
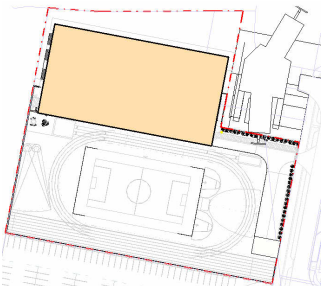


<p>GENERÁLNÍ PROJEKTANT:</p> <div>  <p>ATELIÉR VELEHRADSKÝ</p> <p>Výstaviště 1, 603 00, Brno / IČ: 292 63 140 / atelier@velehradsky.cz / +420 547 221 936</p> </div>		<p>SCHÉMA OBJEKTU:</p> 	<p>Č. PARÉ:</p>	<p>AUTORIZACE:</p>
<p>NÁZEV AKCE: Víceúčelový sportovní areál UKB - GP</p>	<p>ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:</p> <p>Ing. arch. Tomáš Velehradský</p>	<p>DATUM: 07/2024</p>	<p>MĚŘÍTKO:</p>	
<p>STAVEBNÍK: Masarykova univerzita</p>	<p>HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU :</p> <p>Ing. Kamil Matýsek</p>	<p>FORMÁT: 297 x 210</p>	<p>POČET A4: 1 x A4</p>	
<p>MÍSTO STAVBY: ul. Netroufalky, Brno</p>	<p>VYPRACOVAL:</p> <p>Ing. Jan Kubík Ing. Božena Rybníčková</p>	<p>STUPEŇ PD: Dokumentace pro výběr dodavatele</p>		
<p>SUBDODAVATEL:</p>		<p>DÍL: D. Dokumentace objektu</p>		
		<p>OBJEKT: 1. SO 01 - Multifunkční hala</p>		
		<p>ČÁST: 1. Architektonicko-stavební řešení</p>		
		<p>PROFESE:</p>		

- OBECNÉ INFORMACE:
- VŽDY SE JEDNÁ O DODÁVKU FUNKČNÍHO KOMPLETU VČETNĚ KOTEVNÍCH PRVKŮ A MONTÁŽE
 - PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ DLE ČSN 73 2601 - PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ
 - UVAŽOVANÁ AGRESIVITA PROSTŘEDÍ PRO PROTIKOROZNÍ OCHRANU JE:
 - VENKOVNÍ PROSTŘEDÍ - C3
 - VNITŘNÍ PROSTŘEDÍ - C1
 - PŘED PROVEDENÍM PROTIKOROZNÍ POVRCHOVÉ ÚPRAVY AŽ NÁTĚREM, NEBO ŽÁROVÝM POZINKOVÁNÍM, MUSÍ BÝT POVRCH VÝROBKŮ DŮKLADNĚ OČISTĚN, ODMASTĚN, ZBAVEN OKUJÍ A SVARY MUSÍ BÝT OBROUŠENY

- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ:
- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 1461 - ZINKOVÉ POVLAKY, DÁLE ČSN EN ISO 14713-1,2 - ZINKOVÉ POVLAKY
 - ZINKOVNA MUSÍ BÝT CERTIFIKOVÁNA DLE ISO 9000.
 - POŽADAVEK NA TLOUŠŤKU POVLAKU (VIZ TABULKA NÍŽE) A JEHO VZHLED MUSÍ ODPOVÍDAT NORMĚ EN ISO 1461
 - ŽÁROVĚ ZINKOVANÝ POVRCH BUDE BEZ VIDITELNÝCH DEFEKTŮ - BUBLIN, VÝČNĚLKŮ, ZINKOVÉHO POPELA, ZBYTKŮ TAVIDLA A NEPOZINKOVANÝCH MÍST
 - HRUDKY, KAPKY A TLUSTÉ STEČENCE SE NEPŘIPOUŠTĚJÍ, POZINKOVANÝ VÝROBEK BUDE ČISTÝ A BEZ VAD
 - DUTÉ DÍLY MUSÍ MÍT PŘED POZINKOVÁNÍM PROVEDENY VHODNÉ PŘÍTOKOVÉ, ODTOKOVÉ A ODVZDUŠŇOVACÍ OTVORY
 - PO POZINKOVÁNÍ JSOU PŘÍPUSTNÉ POUZE ŠROUBOVÉ SPOJE (NIKOLIV SVARY)

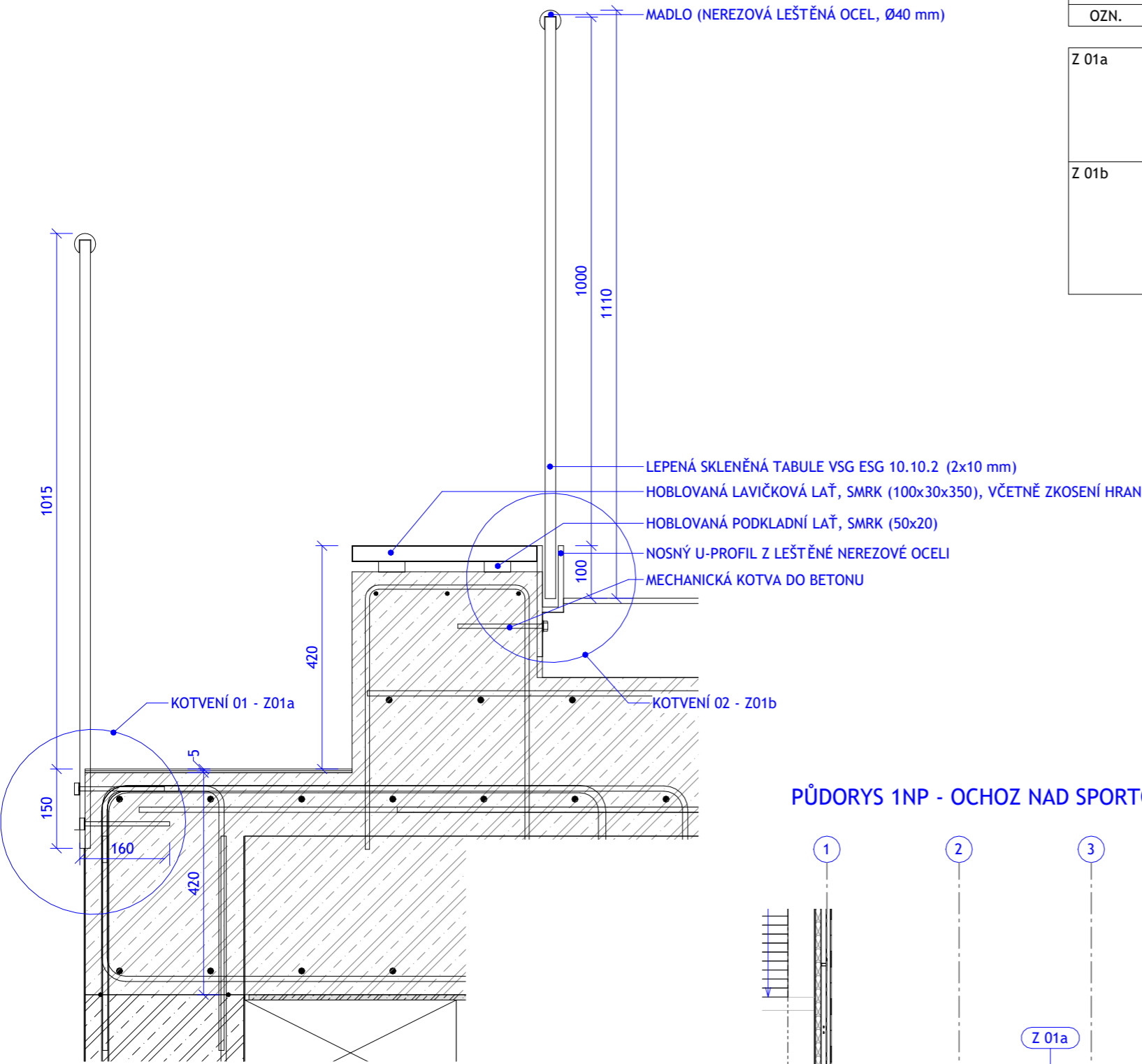
Výrobky a jejich tloušťka	Místní tloušťka povlaku (minimální)	Průměrná tloušťka povlaku (minimální)
Ocel ≥ 6 mm	70	85
Ocel ≥ 3 mm až < 6 mm	55	70
Ocel ≥ 1,5 mm až < 3 mm	45	55
Ocel < 1,5 mm	35	45
Odlitky ≥ 6 mm	70	80
Odlitky < 6 mm	60	70

- NÁTĚR:
- MECHANICKY VYSOCE ODOLNÝ, DOBŘE SOUDRŽNÝ NÁTĚROVÝ SYSTÉM S DLOUHOU ŽIVOTNOSTÍ. METALICKÁ, VELMI SYTÁ BARVA.
 - PŘÍPRAVA POVRCHU: MECHANICKÉ OČIŠTĚNÍ NA STUPEŇ ČISTOTY ST3. POVRCH URČENÝ K NATŘENÍ MUSÍ BÝT ČISTÝ, SUCHÝ A ZBAVENÝ VŠECH ZNEČIŠŤUJÍCÍCH LÁTEK.
 - NOVÝ KOMBINOVANÝ EPOXID POLYURETA NOVÝ NÁTĚROVÝ SYSTÉM. OČEKÁVANÁ ŽIVOTNOST V PROSTŘEDÍ C1 - C3 JE VÍCE NEŽ 15 LET.
 - VHODNÉ DO VNITŘNÍCH I VENKOVNÍCH PROSTOR.
 - ZÁKLADNÍ VRSTVA:
 - S 2319 (EPAX) - EPOXIDOVÁ ZÁKLADNÍ ANTIKOROZNÍ BARVA PLNĚNÁ ZINKEM, DVOUSLOŽ . S TUŽIDLEM S 7308, NA OCEL, HLINÍK A ZOXIDOVANÝ ZINEK.
 - PODKLADNÍ VRSTVA:
 - S 2335 (EPAX) - EPOXIDOVÁ BARIÉROVÁ BARVA DVOUSLOŽKOVÁ S TUŽIDLEM S 7307 NEBO S 7308, NA OCEL, HLINÍK A ZOXIDOVANÝ ZINEK.
 - VRCHNÍ VRSTVA (1X - 2X):
 - U 2066 (AXAPUR) - POLYURETANOVÁ DVOUSLOŽKOVÁ VRCHNÍ BARVA, LESKLÁ, VYSOKOSUŠI NOVÁ, TUŽIDLO U 7002.

ŽÁROVĚ POZINKOVANÁ OCELOVÁ KONSTRUKCE MŮŽE BÝT LAKOVÁNA NEBO NATÍRANÁ AŽ PO VYZRÁNÍ A ZOXIDOVÁNÍ (TECHNOLOGICKÁ PAUZA MIN. 6 MĚSÍCŮ OD POZINKOVÁNÍ) BARVOU VHODNOU NA ČERSTVÝ POZINK

- DÍLENSKÁ DOKUMENTACE:
- DODAVATEL STAVBY PROVEDE NA VŠECHNY ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY DÍLENSKÉ A MONTÁŽNÍ DOKUMENTACE, KDE BUDOU ŘEŠENY SPOJE A VEŠKERÉ DETAILS
 - DÍLENSKÁ DOKUMENTACE BUDE ODSOUHLASENA AUTORSKÝM A TECHNICKÝM DOZOREM

ŘEZ CELOSKLENĚNÉ ZÁBRADLÍ



Skleněné zábradlí		
OZN.	POPIS	DĚLKA
Z 01a	SKLENĚNÉ ZÁBRADLÍ v. 1m. TLOUŠŤKA SKLA 2x10mm. SKLO VRSTVENÉ/KALENÉ (VSG/ESG) DLE ČSN EN 74 3305. HRANY SRAŽENÉ, ZALEŠTĚNÉ. TLOUŠŤKA SKLA 2x10mm. KLASIFIKACE SKLA DLE ČSN EN 12600 1B1. SKLO KOTVENO KE KONSTRUKCI POMOCÍ BODOVÝCH KOTEV DO BETONOVÉ KONSTRUKCE. SOUČÁSTÍ DODÁVKY BUDE STATICKÉ POUZENÍ KOTVENÍ NOSNÉHO PROFILU A STATICKÉ POOUZENÍ SKLA. CELÝ VÝROBEK BUDE DODÁN JAKO FUNKČNÍ KOMPLET	44750
Z 01b	SKLENĚNÉ ZÁBRADLÍ v. 1m. TLOUŠŤKA SKLA 2x10mm. SKLO VRSTVENÉ/KALENÉ (VSG/ESG) DLE ČSN EN 74 3305. HRANY SRAŽENÉ, ZALEŠTĚNÉ. TLOUŠŤKA SKLA 2x10mm. KLASIFIKACE SKLA DLE ČSN EN 12600 1B1. SKLO KOTVENO KE KONSTRUKCI POMOCÍ HLINÍKOVÉHO NOSNÉHO PROFILU URČENÉHO KE KOTVENÍ SKLA S KOTVENÍM NA HRANU BETONOVÉ KONSTRUKCE. PROFIL MUSÍ BÝT POUŽITELNÝ PRO VÝŠKU SKLA AŽ 1100mm A TL. SKLA AŽ 21mm. UCHYCENÍ SKLA V PROFILU DLE DOPORUČENÍ VÝROBCE. SOUČÁSTÍ DODÁVKY BUDE STATICKÉ POUZENÍ KOTVENÍ NOSNÉHO PROFILU A STATICKÉ POOUZENÍ SKLA. CELÝ VÝROBEK BUDE DODÁN JAKO FUNKČNÍ KOMPLET	38750

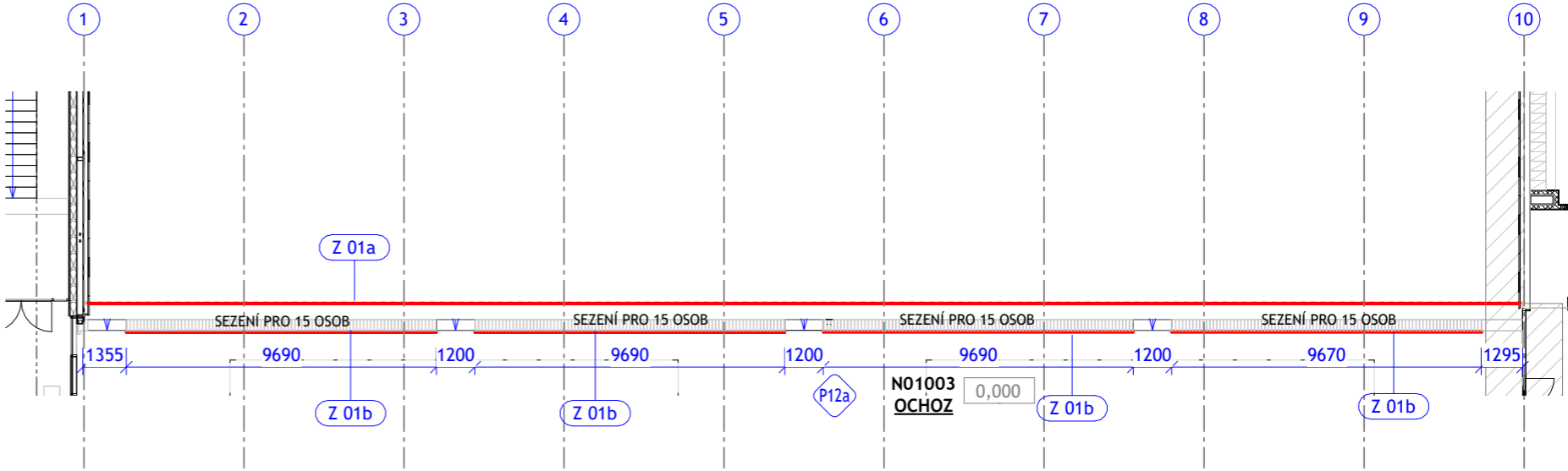
REFERENČNÍ VÝROBEK
- KOTVENÍ SKLENĚNÉ TABULE 01

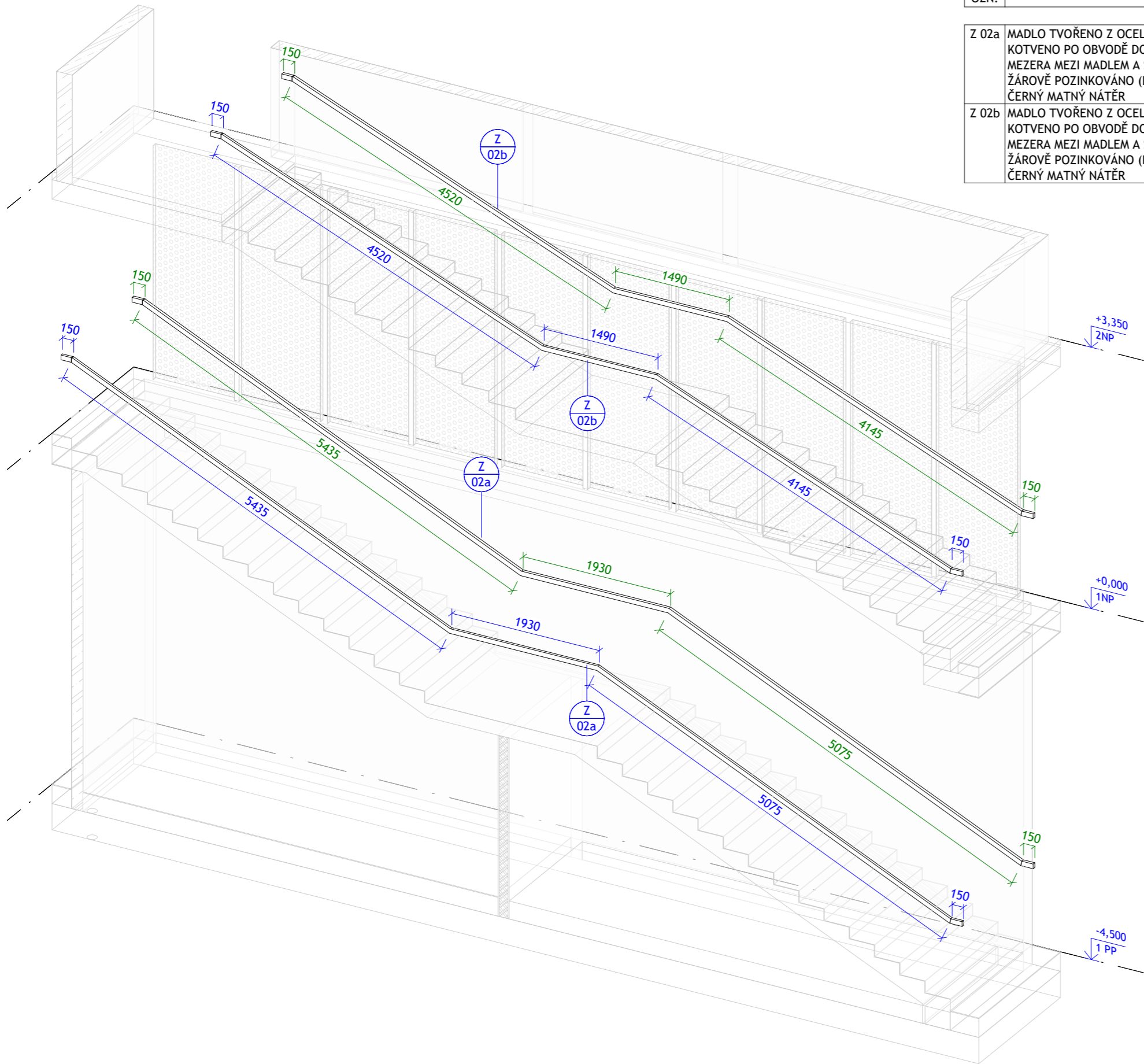


REFERENČNÍ VÝROBEK
- KOTVENÍ SKLENĚNÉ TABULE 02



PŮDORYS 1NP - OCHOZ NAD SPORTOVIŠTĚM





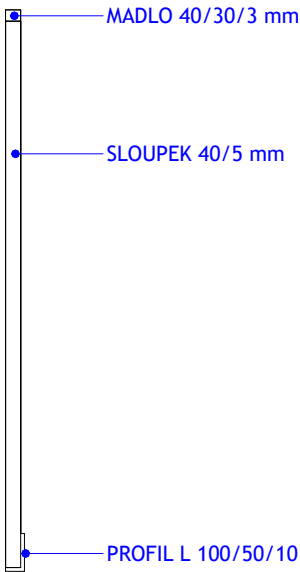
Z 02, 03 - ZÁBRADLÍ A MADLO SCHODIŠTĚ				
OZN.	POPIS	VÝŠKA MADLA (mm)	DÉLKA (mm)	POČET
Z 02a	MADLO TVOŘENO Z OCELOVÝCH PROFILŮ JEKL 60/40/2 mm KOTVENO PO OBVODĚ DO STĚNY MEZERA MEZI MADLEM A STĚNOU 25 mm ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO (PO POZINKOVÁNÍ JSOU PŘÍPUSTNÉ POUZE ŠROUBOVÉ SPOJE) ČERNÝ MATNÝ NÁTĚR	1000	12740	2
Z 02b	MADLO TVOŘENO Z OCELOVÝCH PROFILŮ JEKL 60/40/2 mm KOTVENO PO OBVODĚ DO STĚNY MEZERA MEZI MADLEM A STĚNOU 25 mm ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO (PO POZINKOVÁNÍ JSOU PŘÍPUSTNÉ POUZE ŠROUBOVÉ SPOJE) ČERNÝ MATNÝ NÁTĚR	1000	10454	2

POZNÁMKY:
- VŠECHNY ROZMĚRY JE NUTNÉ OVĚŘIT NA STAVBĚ
- ZHOTOVITEL DODÁ POSOUZENÍ KOTVENÍ DLE KONKRÉTNÍHO ZVOLENÉHO KOTEVNÍHO SYSTÉMU
- VŠECHNY SPOJE BUDOU ZAČISTĚNY, OSTRÉ HRANY ZKOŠENY MIN. 1 mm, SVÁRY ZABROUŠENY

- ZHOTOVITEL VYPRACUJE A PŘEDLOŽÍ K ODSOULASENÍ DÍLENSKOU DOKUMENTACI, KTERÁ BUDE ZOLEDŇOVAT DĚLENÍ ZÁBRADLÍ NA MONTÁŽNÍ CELKY S OHLEDEM NA MOŽNOSTI ZINKOVÁNÍ. SOUČÁSTÍ DÍLENSKÉ DOKUMENTACE BUDE SPOJOVÁNÍ MONTÁŽNÍCH CELKŮ (UVAŽOVÁNY JSOU ŠROUBOVÉ SPOJE)

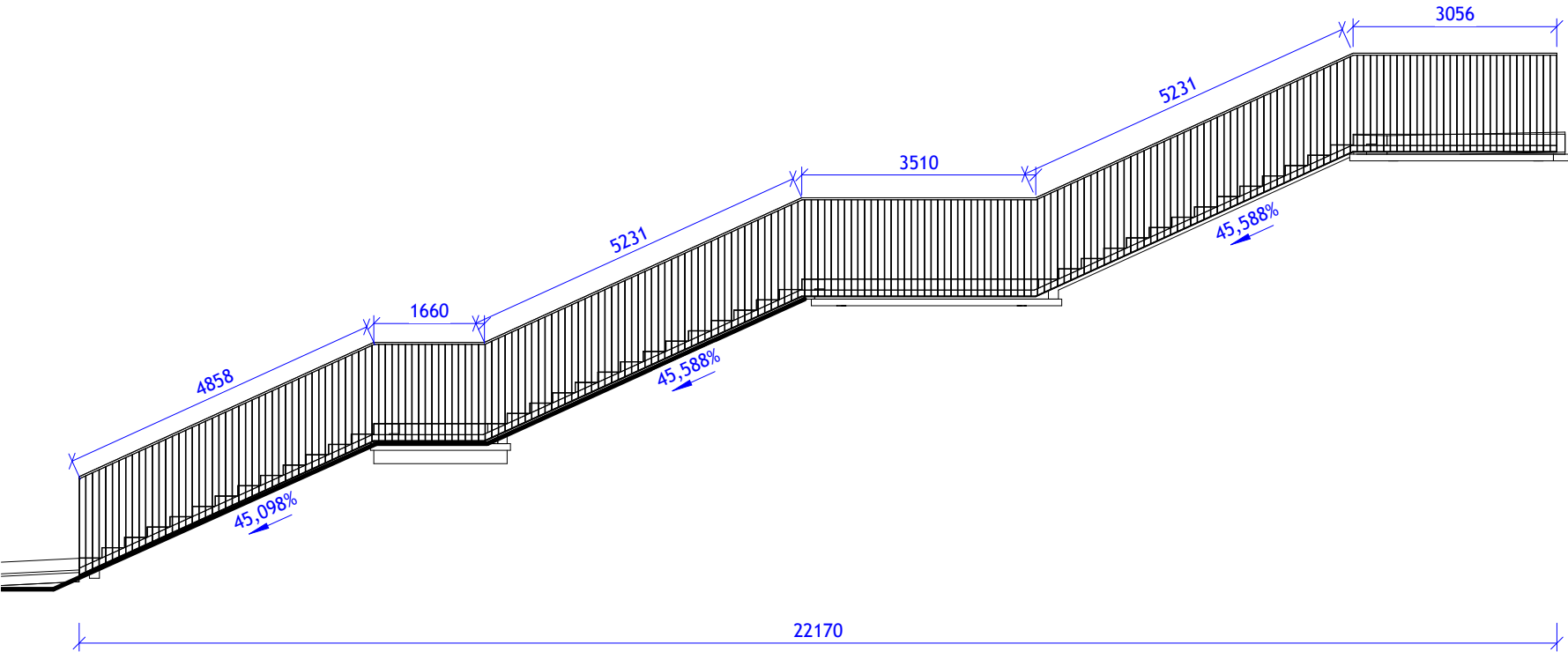
Z 03 - ZÁBRADLÍ VENKOVNÍ			
OZN.	POPIS	VÝŠKA MADLA (mm)	DÉLKA (mm)
Z 03	ZÁBRADLÍ Z OCELI S235 SVAŘOVANÉ, KOTVENÉ Z BOKU SCHODIŠŤOVÉHO RAMENE. TVOŘENÉ Z TĚCHTO PROFILŮ: MADLO: UZAVŘENÝ PROFIL JEKL 40/30/3 mm SPODNÍ PROFIL: L 100/50/10, SPODNÍ PROFIL JE KOTVEN DO BOKU SCHODIŠŤOVÝCH STUPŇŮ PREFABRIKOVANÉHO BETONOVÉHO SCHODIŠTĚ. SLOUPKY: PÁSOVINA 40/5, MEZERY MEZI SLOUPKY 80 MM. SLOUPKY JSOU NAVAŘENY ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO (PO POZINKOVÁNÍ JSOU PŘÍPUSTNÉ POUZE ŠROUBOVÉ SPOJE), TLOUŠŤKA ZINKOVÉ VRSTVY MIN. 70 µm, PRŮMĚRNĚ 85 µm.	1220	23546

DETAIL VENKOVNÍHO ZÁBRADLÍ
1 : 20

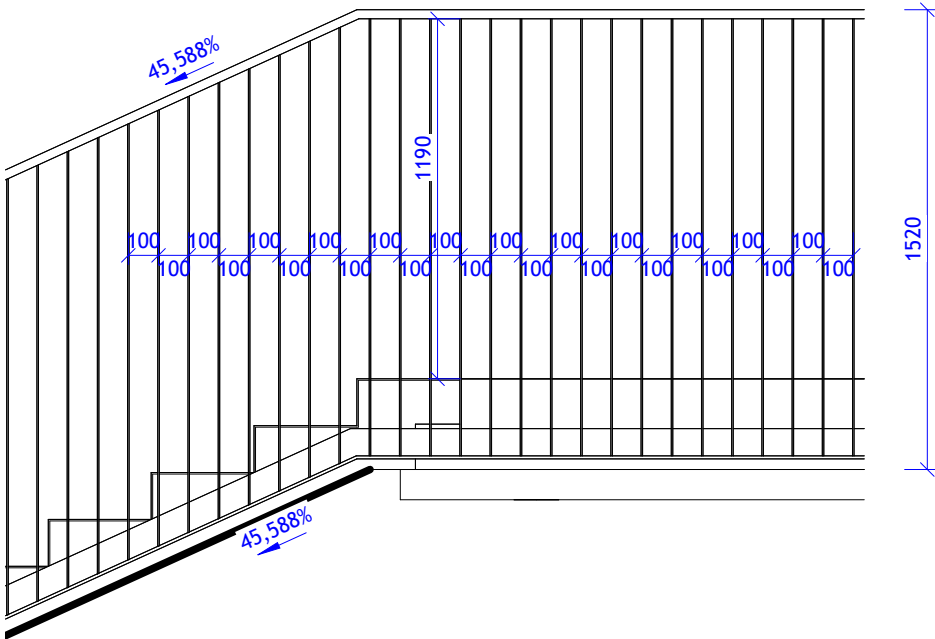


- POZNÁMKY:
- VŠECHNY ROZMĚRY JE NUTNÉ OVĚŘIT NA STAVBĚ
 - ZHOTOVITEL DODÁ POSOUZENÍ KOTVENÍ DLE KONKRÉTNÍHO ZVOLENÉHO KOTEVNÍHO SYSTÉMU
 - VŠECHNY SPOJE BUDOU ZAČISTĚNY, OSTRÉ HRANY ZKOSENY MIN. 1 mm, SVÁRY ZABROUŠENY
 - VŠECHNY SPOJOVACÍ PRVKY BUDOU OPATŘENY OKRASNOU KLOBOUKOVOU MATICÍ
- ZHOTOVITEL VYPRACUJE A PŘEDLOŽÍ K ODSOULASENÍ DÍLENSKOU DOKUMENTACI, KTERÁ BUDE ZOLEDŇOVAT DĚLENÍ ZÁBRADLÍ NA MONTÁŽNÍ CELKY S OHLEDEM NA MOŽNOSTI ZINKOVÁNÍ. SOUČÁSTÍ DÍLENSKÉ DOKUMENTACE BUDE SPOJOVÁNÍ MONTÁŽNÍCH CELKŮ (UVAŽOVÁNY JSOU ŠROUBOVÉ SPOJE)

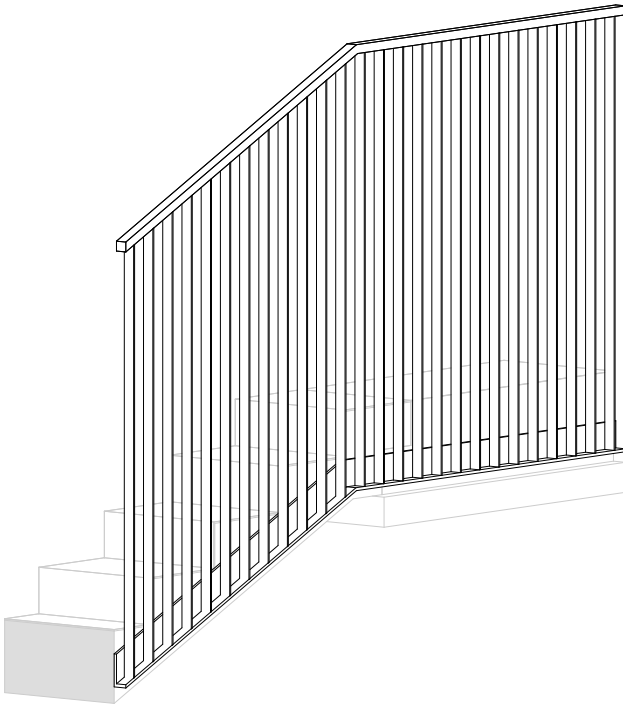
KLOBOUKOVÁ MATICE



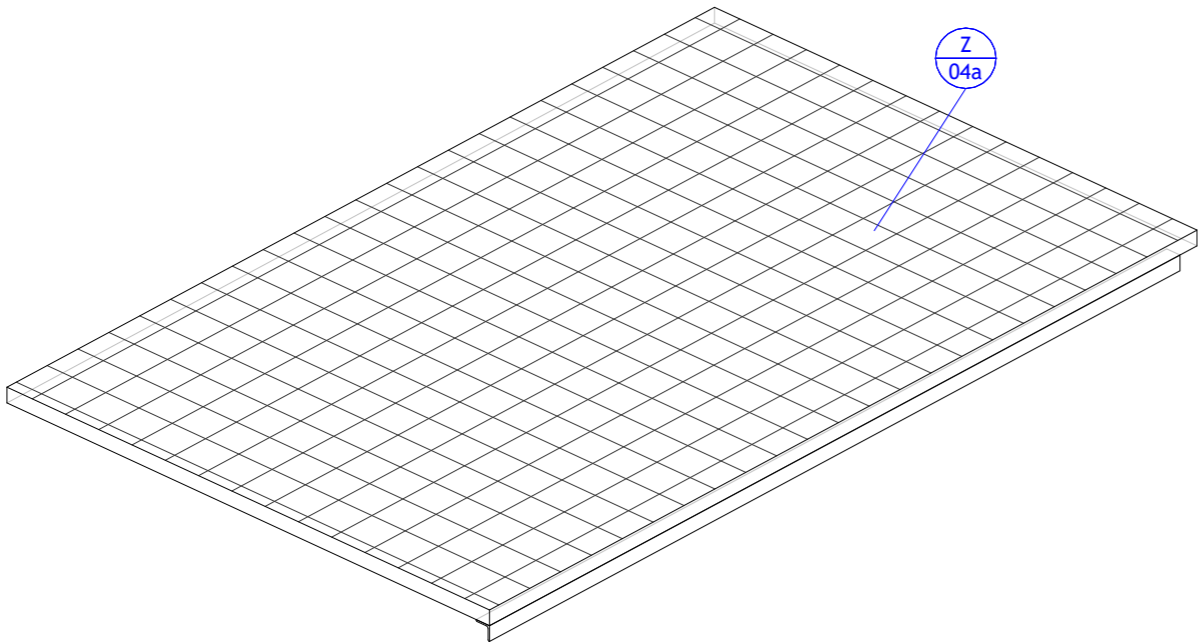
POHLED ZÁBRADLÍ VENKOVNÍ - DETAIL



AXONOMETRICKÝ ŘEZ



3D POHLED



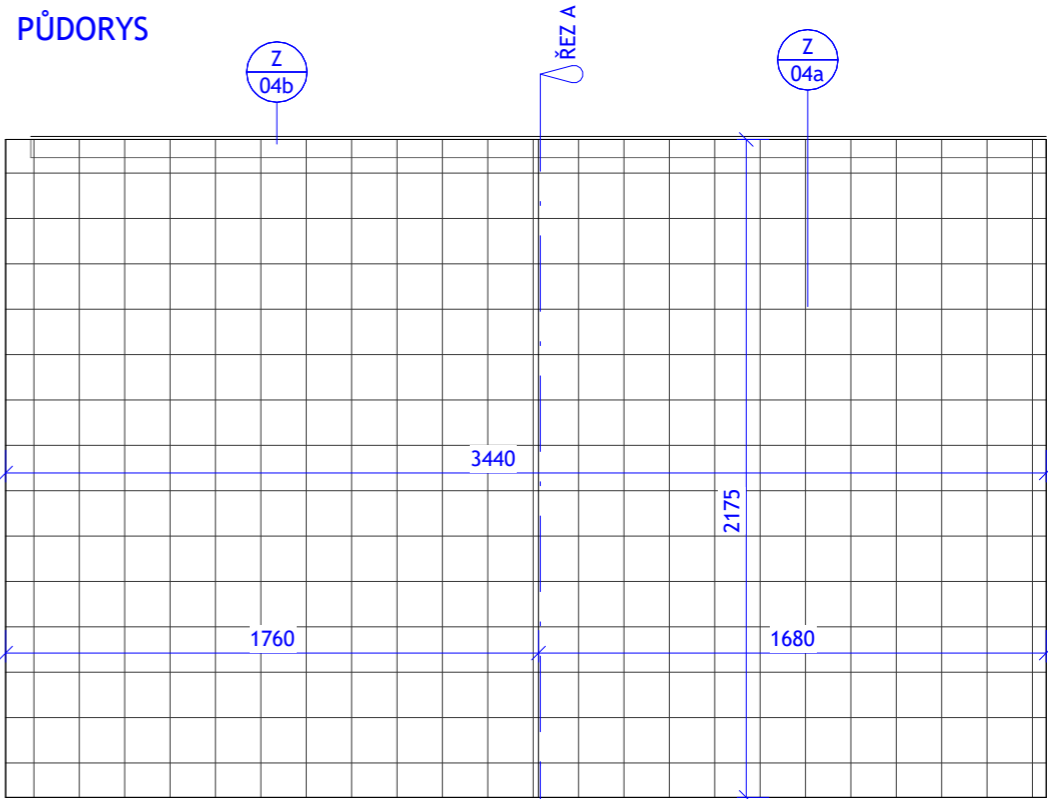
POROROŠT			
OZN	POPIS	PLOCHA	KS
Z 04a	SVAŘOVANÝ POROROŠT - NOSNÝ PÁSEK 60/4, Z OCELI S235JR, VZDÁLENOST PODPĚR 1825 mm, ROZDĚLIT NA DVĚ POLE, KAŽDÉ POLE MEZI PODPĚRAMI MUSÍ BÝT DEMONTOVATELNÉ, SYSTÉMOVÉ KOTVENÍ POMOCÍ ÚCHYTŮ DO BETONU/OCELOVÉHO PROFILU VIZ. OBR., VELIKOST OKA 34,3x50,8 mm, POVRCHOVÁ ÚPRAVA POZINK	7,48 m ²	1

L PROFIL			
OZN	POPIS	HMOTNOST PRVKU	POČET KS
Z 04b	VÁLCOVANÝ OCELOVÝ PROFIL, PRŮŘEZU L 60/60/6, PRO VYNESENÍ POROROŠTU, ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO, 5,49 kg/m	18,20 kg	1

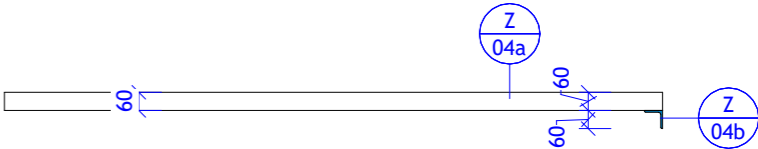
POZNÁMKA:

PRO KONSTRUKCI MUSÍ BÝT ZHOTOVENA REALIZAČNÍ FIRMOU DÍLENSKÁ DOKUMENTACE ! PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY JE NUTNÉ OVĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY NA STAVBĚ !

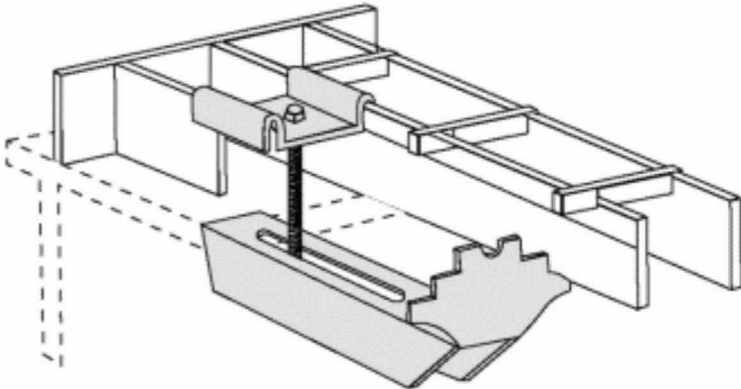
PŮDORYS



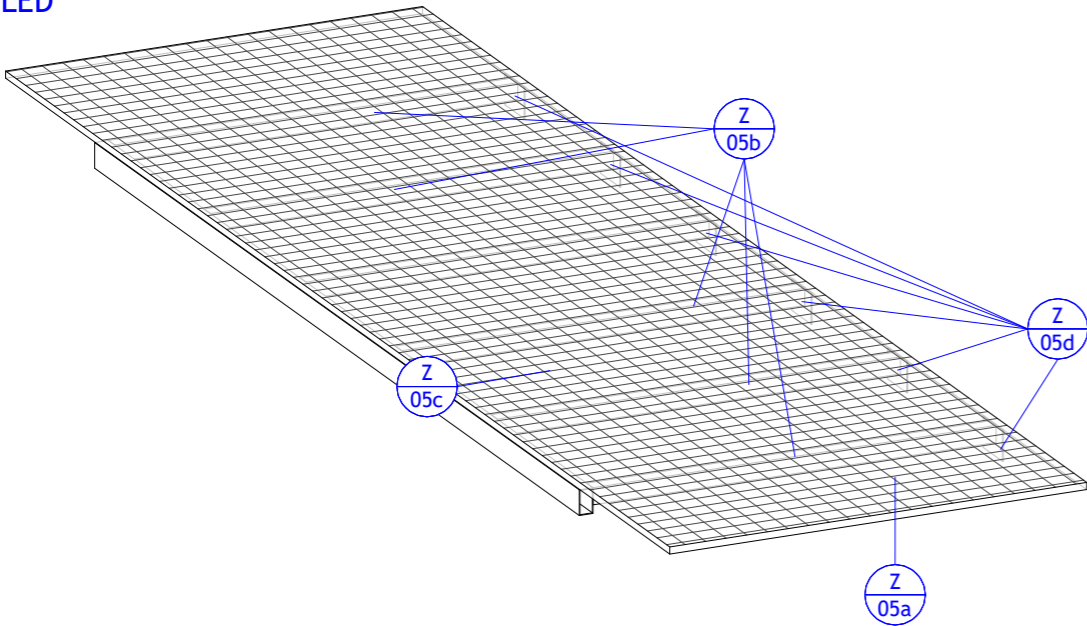
ŘEZ A



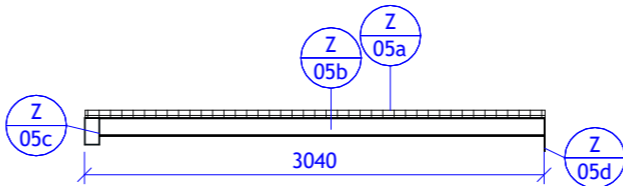
ZPŮSOB KOTVENÍ POROROŠTU



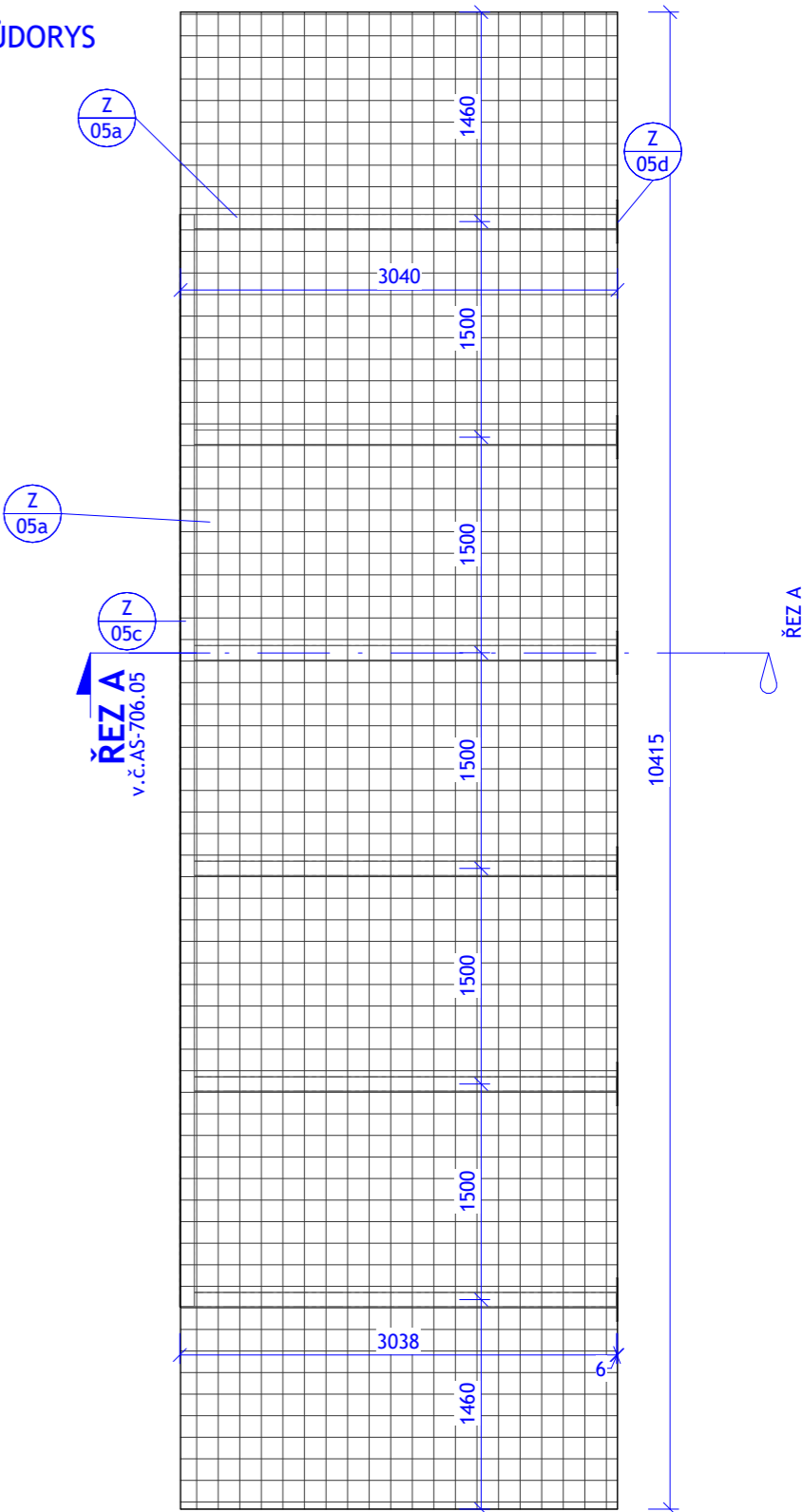
3D POHLED



ŘEZ A



PŮDORYS



POROROŠT		
OZN.	POPIS	VELIKOST
Z 05a	LISOVANÝ POROROŠT - NOSNÝ PÁSEK 50/3, Z OCELI S235JR, VZDÁLENOST PODPĚR 1500 mm, KAŽDÉ POLE MEZI PODPĚRAMI MUSÍ BÝT DEMONTOVATELNÉ, SYSTÉMOVÉ KOTVENÍ POMOCÍ ÚCHYTŮ DO BETONU/OCELOVÉHO PROFILU VIZ. OBR., VELIKOST OKA 44,44x44,44 mm, POVRCHOVÁ ÚPRAVA POZINK	31,65 m²

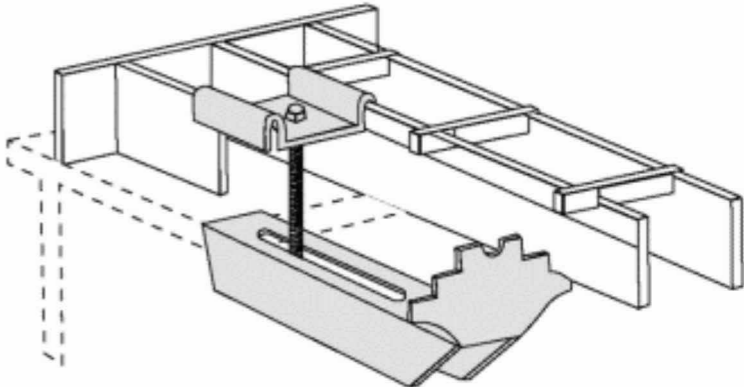
VÝPIS PROFILŮ				
OZN.	POPIS	DÉLKA [mm]	POČET KS	HMOTNOST PRVKŮ
Z 05b	JAKL 120x100x6	2938	6	345,39 kg
Z 05c	JAKL 180x100x5	7600	1	161,08 kg
			7	506,48 kg

SVISLÝ PATNÍ PLECH			
OZN	POPIS	KS	HMOTNOST PRVKU
Z 05d	PATNÍ PLECH TLOUŠŤKY 6mm O ROZMĚRECH 300/220mm, POVRCHOVÁ ÚPRAVA POZINK	6	3,11 kg

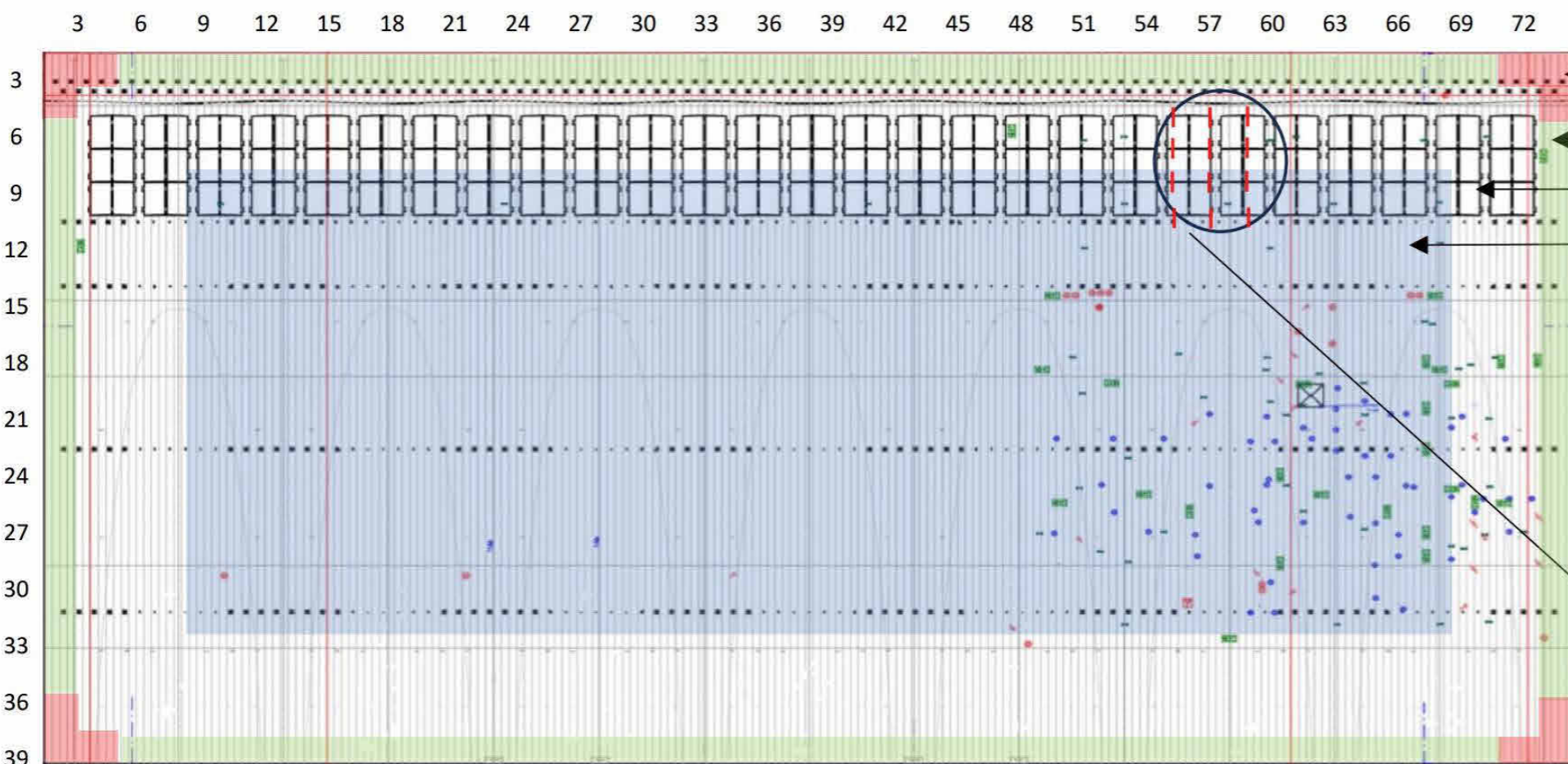
POZNÁMKA:

PRO KONSTRUKCI MUSÍ BÝT ZHOTOVENA REALIZA ČNÍ FIRMOU DÍLENSKÁ DOKUMENTACE ! PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY JE NUTNÉ OVĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY NA STAVBĚ !

ZPŮSOB KOTVENÍ POROROŠTU



SYSTÉMOVÝ PROFIL POD FVE



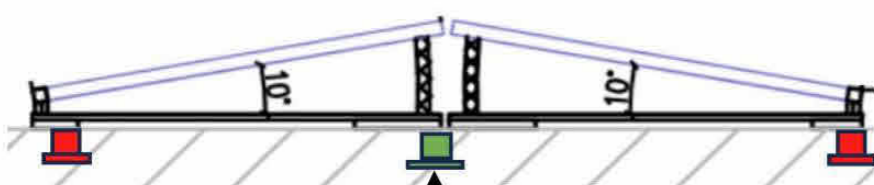
- zóna F s velkou větrnou zátěží 3,23 kN/m²
- zóna G s velkou větrnou zátěží 2,58 kN/m²
- zóna H se střední větrnou zátěží 1,56 kN/m²
- zóna I s nízkou větrnou zátěží 0,26 kN/m²

Systémový profil



uvažovaná linie
kotevních prvků
hydroizolace

Systémový profil využívá kotevní prvky hydroizolace a při instalaci FVE už hotovou hydroizolaci neprovrtává. Plně zabezpečuje FVE proti větrné zátěži a nahrazuje zátěžové prvky. Systémový konstrukční prvek, určený pro vytvoření univerzálních liniových kotevních míst na plochých střechách s PVC-P fóliemi. Umožňuje přímé přikotvení roznášecích roštů pro těžší konstrukce, např. pro fotovoltaické panely. Skládá se z PVC profilu vyrobeného z UV stabilizovaného polymeru a z výztuhy ze silnostěnného otevřeného hliníkového U profilu; součástí může být i předchystaný upínací prvek (šroub, závitová tyč s matkou a nebo konzole), který usnadní návazné instalace a nutnou rektifikaci.

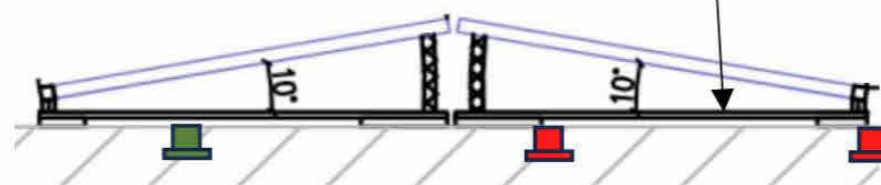


systémový profil **NENAVĚŘENÝ** - je možné umístit až při instalaci FVE v místech, kde by konstrukce vyžadovala dodatečnou podporu

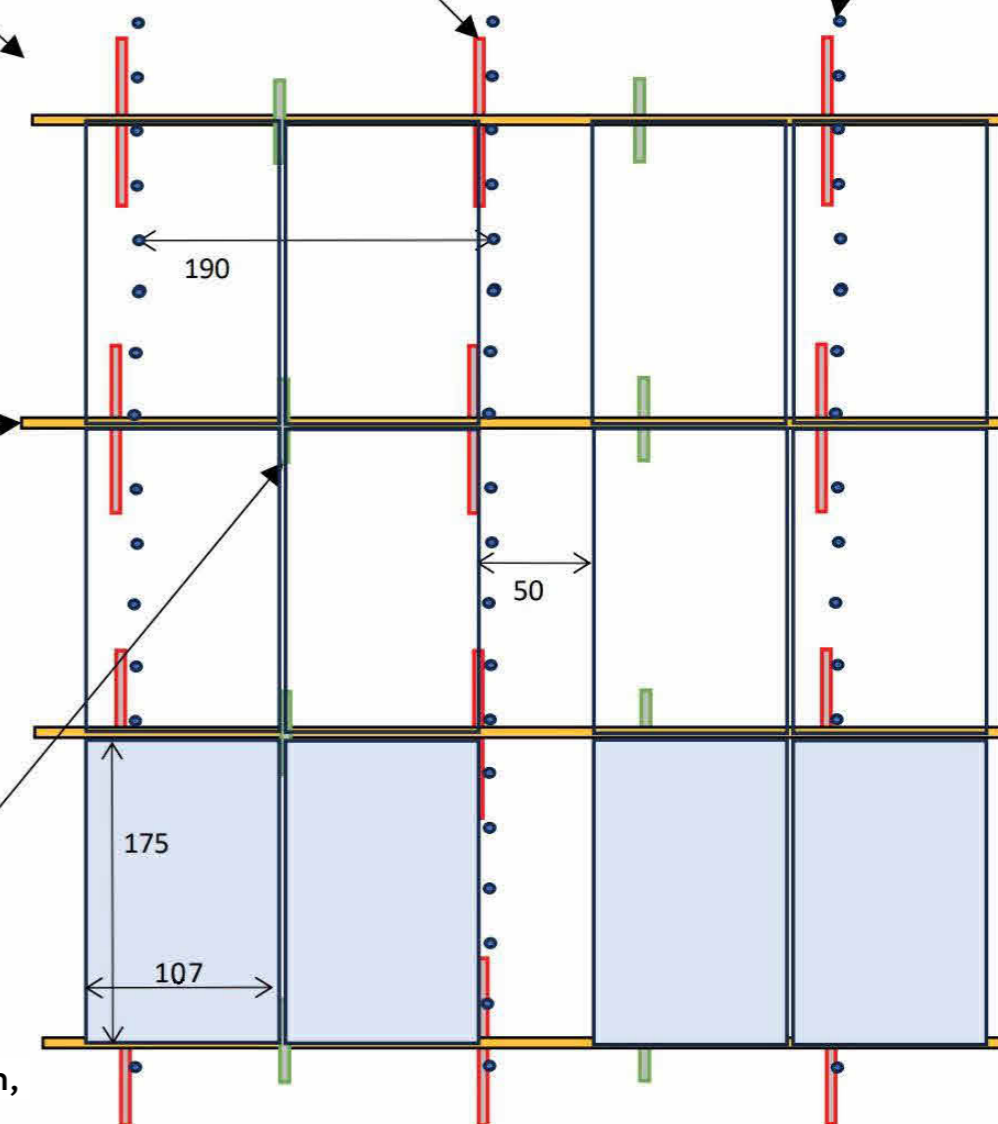
Systémový profil je kompatibilní s většinou PVC-P fólií, k nimž se jednoduše horkovzdušně navazuje ručním svařovacím přístrojem. Svoji konstrukcí nebrání odtoku vody.

Rozmístění profilů je nutné koordinovat v návaznosti na kladečský a kotevní plán střešní fólie, který si musí vyhovtovit realizační firma.

systémový solární
profil - dodávka
SIL/EL



systémový profil **NENAVĚŘENÝ** - je možné umístit až při instalaci FVE v místech, kde by konstrukce vyžadovala dodatečnou podporu



SYSTÉMOVÝ PROFIL POD FVE

Navržený je systémový profil, který bude navařen podél linií kotev a v těsné vzdálenosti minimálně 5ti kotev (předpokládá rozteč mezi jednotlivými kotvami cca 25 cm). S ohledem na šíři pásů hydroizolační fólie a tedy horizontální rozteči profilů, bude v rámci setu navařeno nejméně 8 ks profilů a zapojeno min. 40 ks kotev, což bude s rezervou dostačovat na pokrytí vypočtené větrné zátěže 18 kN na set 6ti panelů. Nicméně se ale předpokládá, že dojde k propojení všech setů pomocí solárních profilů (část nějaké zvolené konstrukce pro panely) a tak bude systém ještě robustnější. Instalaci musí provést odborná izolační firma.

Samotná konstrukce pro FVE VČETNĚ SYSTÉMOVÉHO PROFILU, KTERÝ SE NAVAŘÍ K HYDROIZOLAČNÍ FÓLII, je dodávka profese/části EL-SIL.

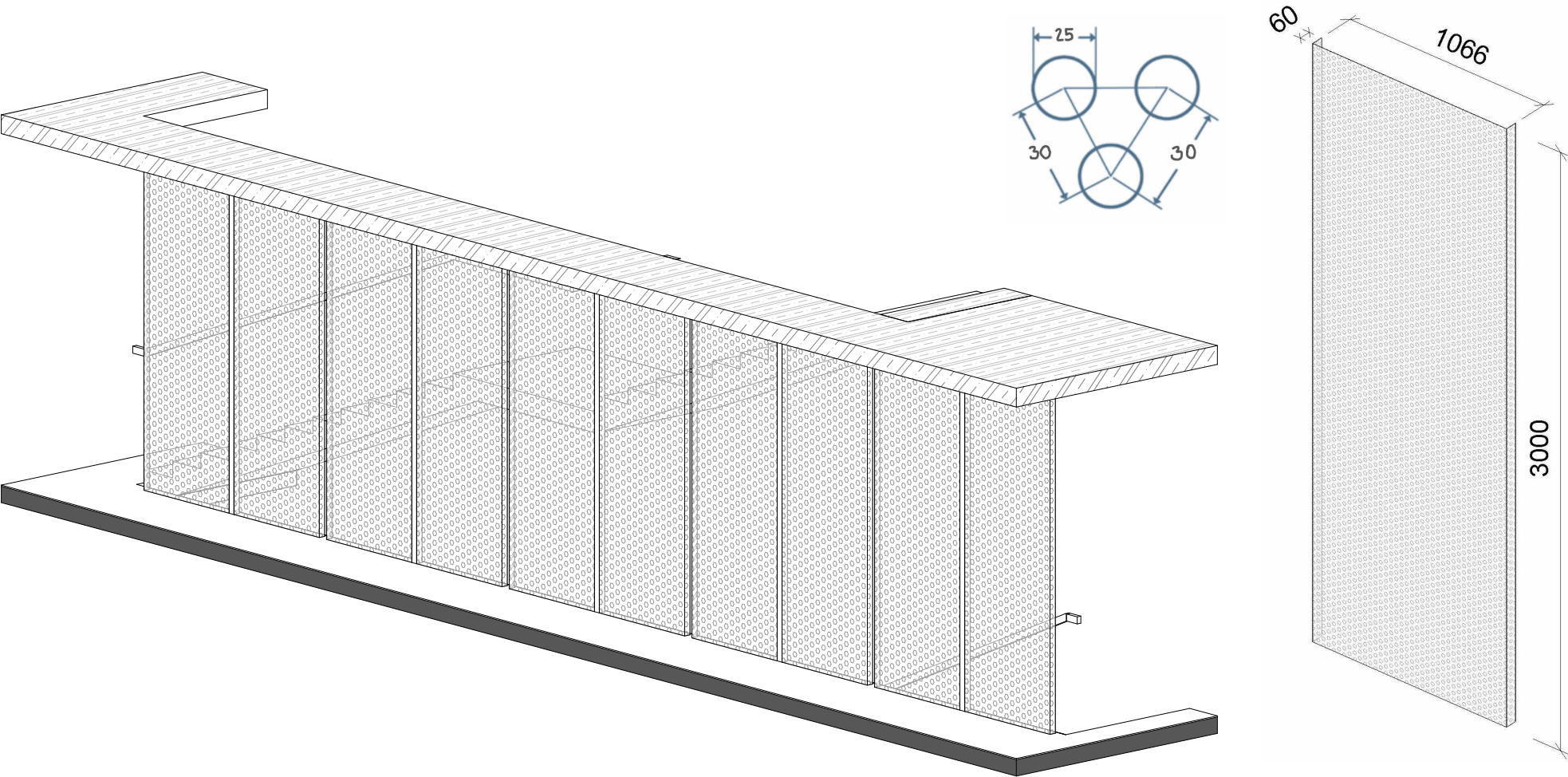
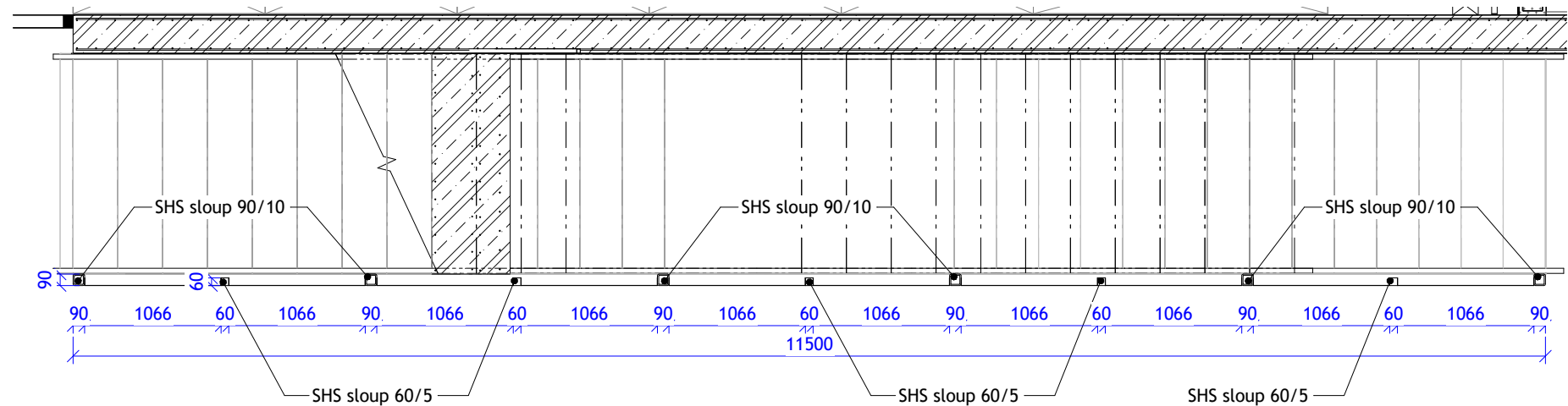
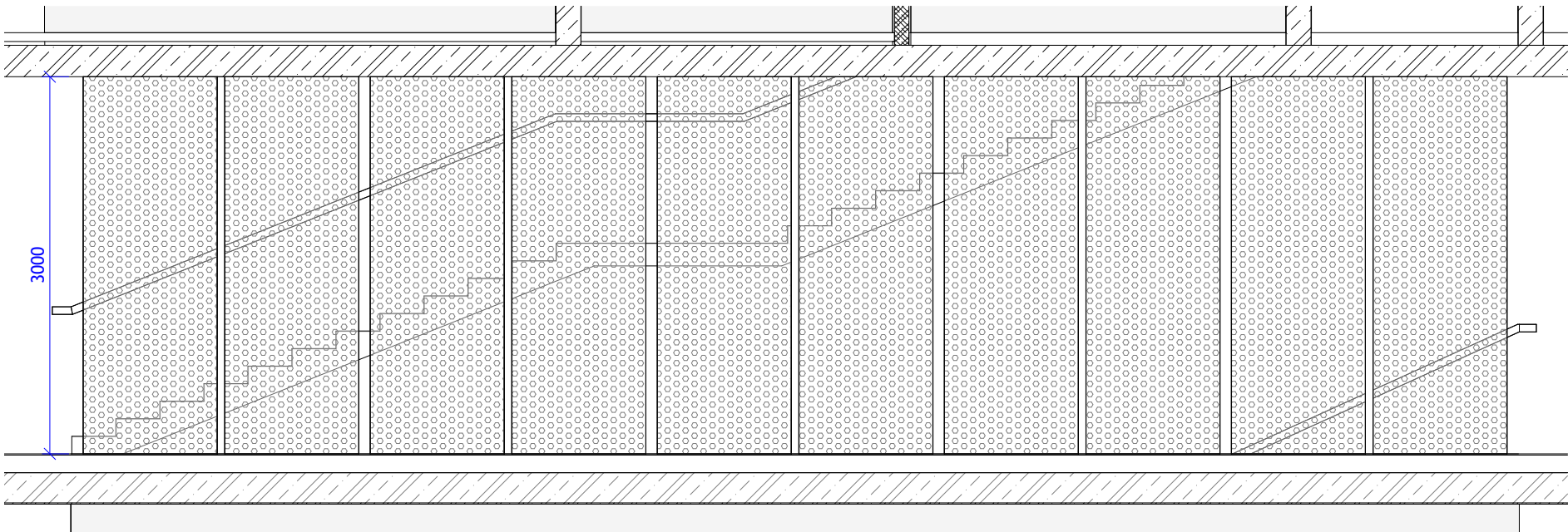


Z 07 - UKONČENÍ PODLAHY

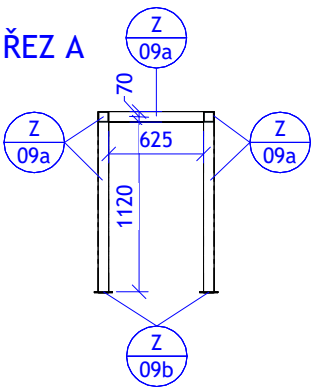
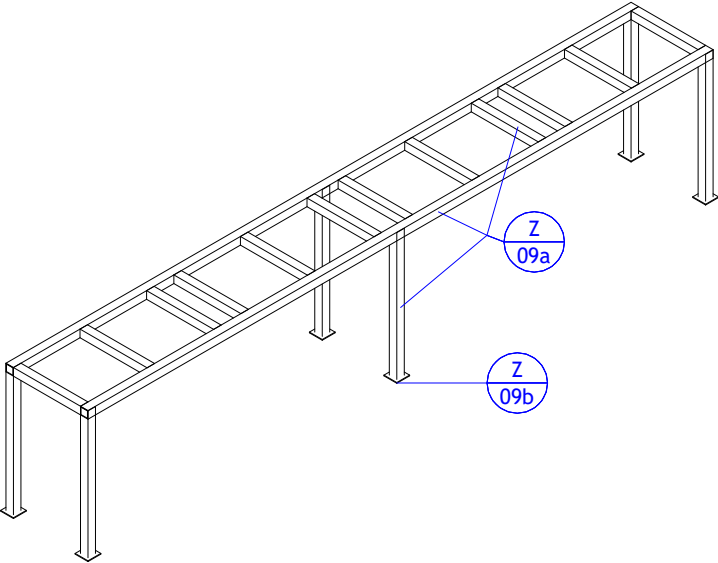
OZN	POPIS	DÉLKA (mm)	POČET PRVKŮ (ks)
Z 07	L 100/65/9 NOSNÍK UKONČENÍ PODLAHY, ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO, 11,1 kg/m	1240	1
Z 07	L 150/75/9 NOSNÍK UKONČENÍ PODLAHY, ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO, 15,4 kg/m	1240	1
Z 07	L 290/75/16 NOSNÍK UKONČENÍ PODLAHY, KOMPOZITNÍ MATERIÁL STUPEŇ HOŘLAVOSTI A, 8,9kg/m	1240	1
Z 07	L 150/75/9 NOSNÍK UKONČENÍ PODLAHY, ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO, 15,4 kg/m	1300	1
Z 07	L 150/75/9 NOSNÍK UKONČENÍ PODLAHY, ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO, 15,4 kg/m	2030	1
Z 07	L 290/75/16 NOSNÍK UKONČENÍ PODLAHY, KOMPOZITNÍ MATERIÁL STUPEŇ HOŘLAVOSTI A, 8,9kg/m	9785	1
Z 07	L 150/75/9 NOSNÍK UKONČENÍ PODLAHY, ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO, 15,4 kg/m	10215	1
Z 07	L 150/75/9 NOSNÍK UKONČENÍ PODLAHY, ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO, 15,4 kg/m	10615	1

PERFOROVANÝ PLECH - PANEL						
OZN.	POPIS	VÝŠKA (mm)	ŠÍŘKA (mm)	ROZVINUTÁ ŠÍŘKA (mm)	POČET	CELKOVÁ PLOCHA
Z 08	NEREZOVÝ PERFOROVANÝ PLECH 1,4301 - 1,4307 TLOUŠŤKY 1,5 mm OTVOR DĚROVÁNÍ 25 mm ROZTEČ 30 mm BARVENÝ PRÁŠKOVOU ČERNOU MATNOU BARVOU ROZVINUTÁ ŠÍŘKA 1 186 mm KAZETY LOMENÉ NA DELŠÍ HRANĚ ÚHLEM 90°, VNITŘNÍ POLOMĚR OHYBU PLECHU MAX 2 mm KAZETY JSOU VLOŽENÉ MEZI SLOUPY SHS 90/10 (viz část D.1.2.1) A SLOUPKY SHD 60/5 V ROZMEZÍ 1 066 mm, KTERÉ JSOU SOUČÁSTÍ TOHOTO VÝROBKU	3000	1066	1186	10	31,98 m²

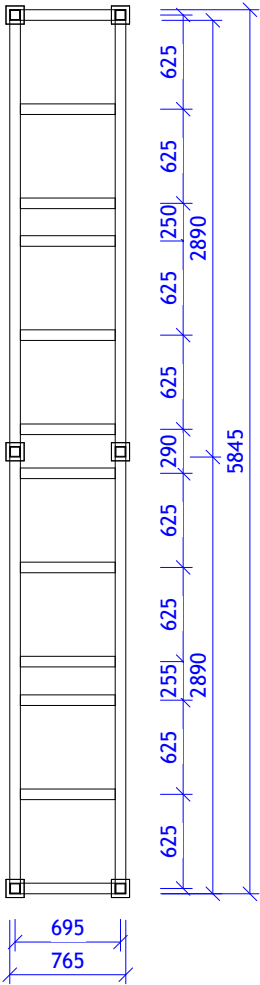
POPIS		DÉLKA PRVKU	POČET	CELKOVÁ DÉLKA
SHS PROFIL 60/5 mm, OCEL S355J2H, 7,89kg/m		3000 mm	5	15,00 m



3D POHLED



PŮDORYS



VÝPIS PRVKŮ

OZN.	POPIS	DÉLKA [mm]	POČET KS	HMOTNOST PRVKU
Z 09a	JAKL 70x70x5	627	12	76,79 kg
Z 09a	JAKL 70x70x5	1195	6	73,17 kg
Z 09a	JAKL 70x70x5	5845	2	119,30 kg
			20	269,25 kg

PATNÍ PLECH

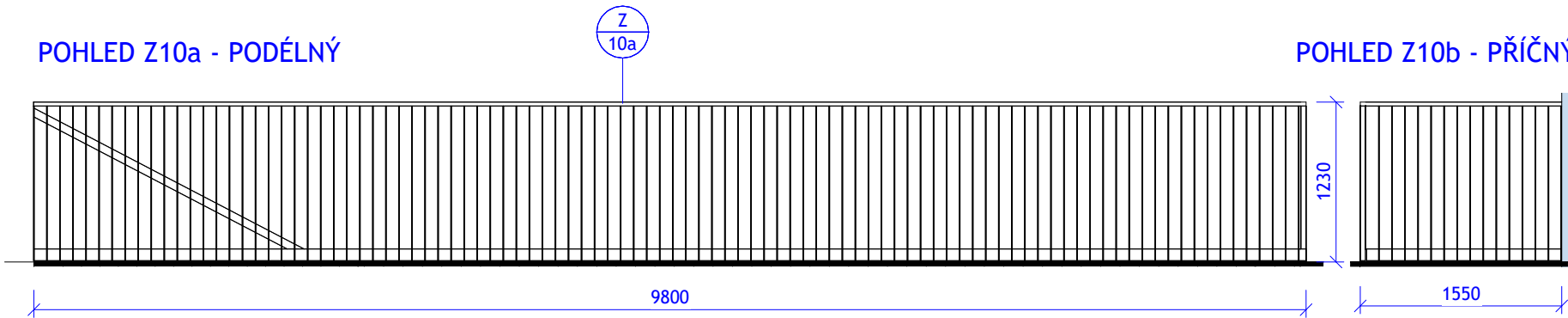
OZN	POPIS	KS	HMOTNOST PRVKU
Z 09b	PATNÍ PLECH TLOUŠŤKY 6mm O ROZMĚRECH 120/120mm, POVRCHOVÁ ÚPRAVA POZINK	6	0,68 kg

POZNÁMKA:

PRO KONSTRUKCI MUSÍ BÝT ZHOTOVENÁ REALIZAČNÍ FIRMOU DÍLENSKÁ DOKUMENTACE !
PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY JE NUTNÉ OVĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY NA STAVBĚ !

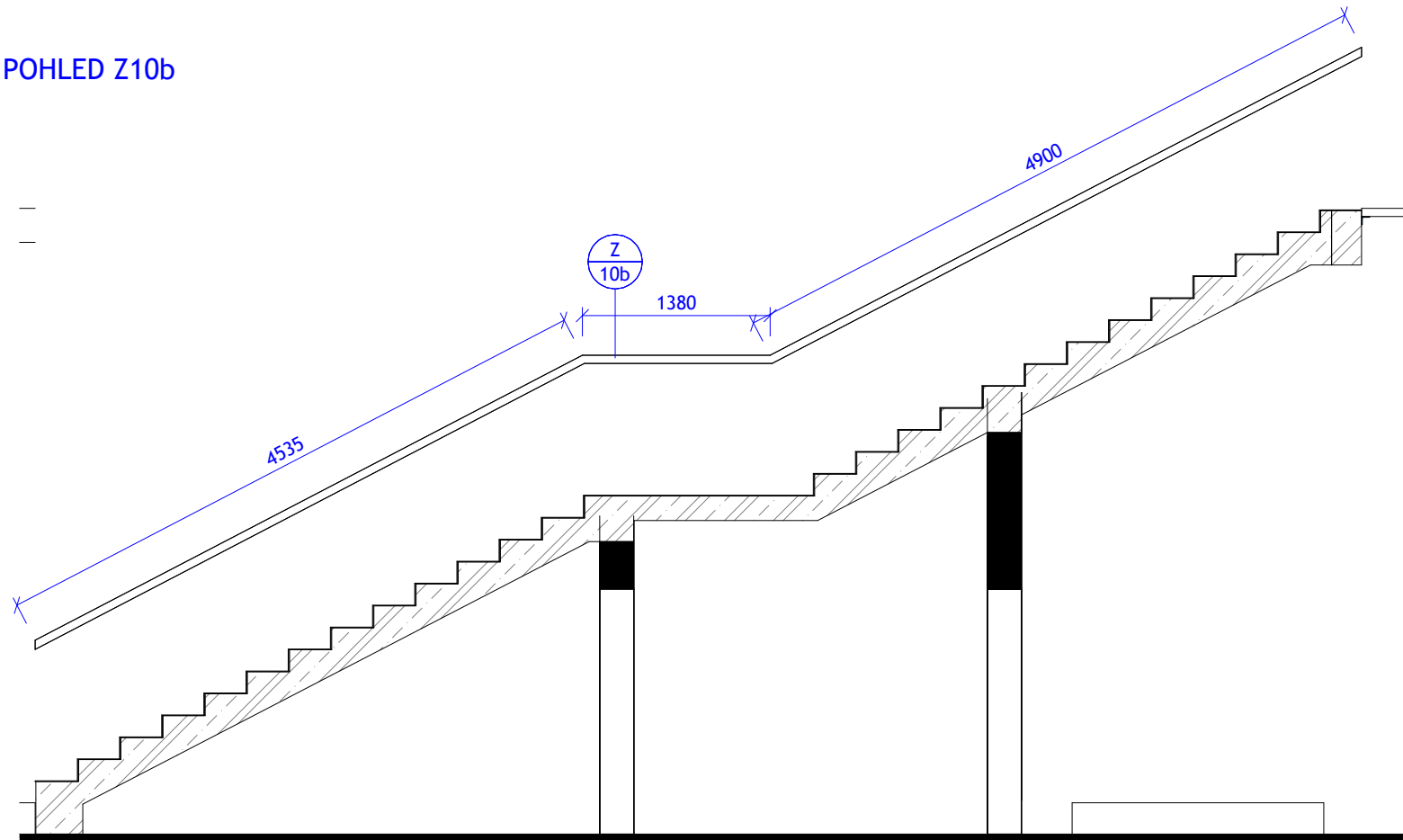
Z 10 - ZÁBRADLÍ A MADLO VENKOVNÍ			
OZN.	POPIS	VÝŠKA MADLA (mm)	DÉLKA (mm)
Z 10a	ZÁBRADLÍ Z OCELI S235 SVAŘOVANÉ, KOTVENÉ Z BOKU SCHODIŠŤOVÉHO RAMENE. TVOŘENÉ Z TĚCHTO PROFILŮ: MADLO: UZAVŘENÝ PROFIL JEKL 40/30/3 mm SPODNÍ PROFIL: L 100/50/10 SLOUPKY: PÁSOVINA 40/5, MEZERY MEZI SLOUPKY 80 MM. SLOUPKY JSOU NAVAŘENY ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO (PO POZINKOVÁNÍ JSOU PŘÍPUSTNÉ POUZE ŠROUBOVÉ SPOJE), TLOUŠŤKA ZINKOVÉ VRSTVY MIN. 70 µm, PRŮMĚRNĚ 85 µm.	1220	11250
Z 10b	MADLO TVOŘENO Z OCELOVÝCH PROFILŮ JEKL 60/40/2 mm KOTVENO PO OBVODĚ DO STĚNY MEZERA MEZI MADLEM A STĚNOU 25 mm ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO (PO POZINKOVÁNÍ JSOU PŘÍPUSTNÉ POUZE ŠROUBOVÉ SPOJE) ČERNÝ MATNÝ NÁTĚR	1000	10817

POHLED Z10a - PODÉLNÝ

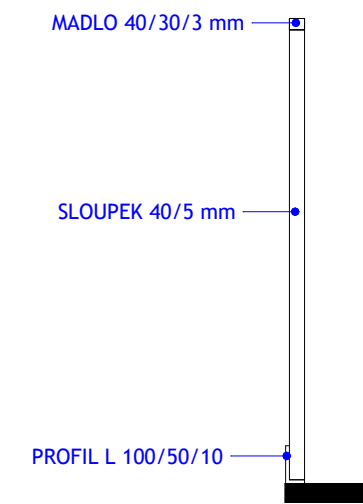


POHLED Z10b - PŘÍČNÝ

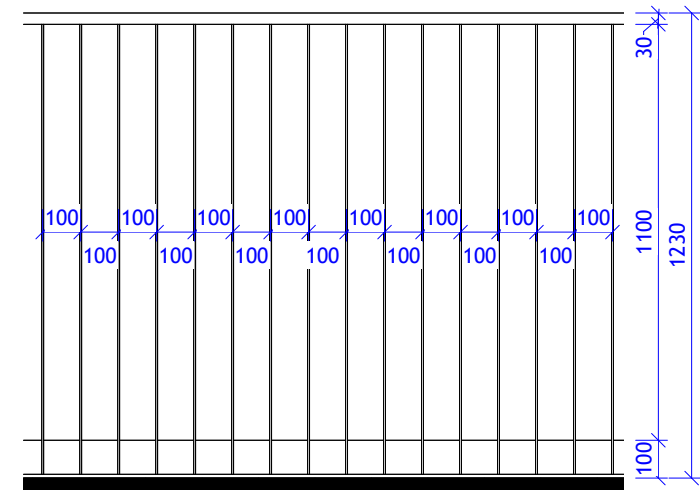
POHLED Z10b



DET. VENKOVNÍHO ZÁBRADLÍ
1 : 20



POHLED Z10a - DETAIL
1 : 20



KLOBOUKOVÁ MATICE

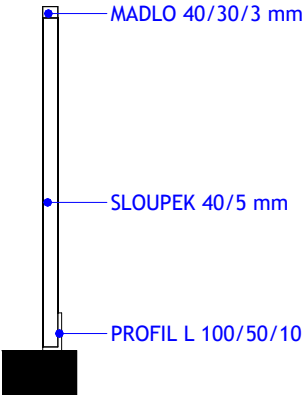


POZNÁMKY:
- VŠECHNY ROZMĚRY JE NUTNÉ OVĚŘIT NA STAVBĚ
- ZHOTOVITEL DODÁ POSOUZENÍ KOTVENÍ DLE KONKRÉTNÍHO ZVOLENÉHO KOTEVNÍHO SYSTÉMU
- VŠECHNY SPOJE BUDOU ZAČIŠTĚNY, OSTRÉ HRANY ZKOSENY MIN. 1 mm, SVÁRY ZABROUŠENY
- VŠECHNY SPOJOVACÍ PRVKY BUDOU OPATŘENY OKRASNOU KLOBOUKOVOU MATICÍ

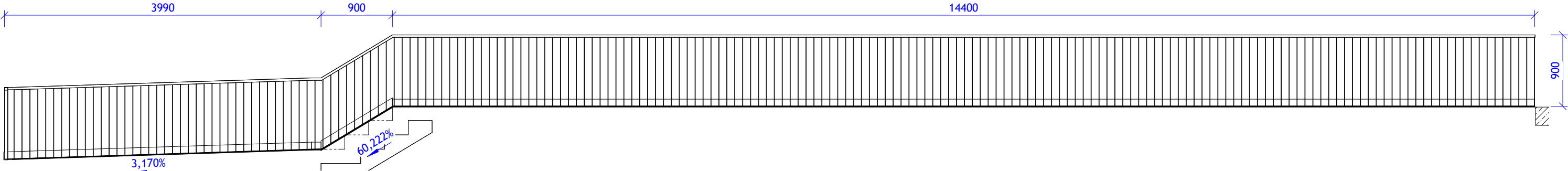
- ZHOTOVITEL VYPRACUJE A PŘEDLOŽÍ K ODSOULASENÍ DÍLENSKOU DOKUMENTACI, KTERÁ BUDE ZOLEDŇOVAT DĚLENÍ ZÁBRADLÍ NA MONTÁŽNÍ CELKY S OHLEDEM NA MOŽNOSTI ZINKOVÁNÍ. SOUČÁSTÍ DÍLENSKÉ DOKUMENTACE BUDE SPOJOVÁNÍ MONTÁŽNÍCH CELKŮ (UVAŽOVÁNY JSOU ŠROUBOVÉ SPOJE)

Z 12 - ZÁBRADLÍ VENKOVNÍ - ANGLICKÝ DVOREK			
OZN.	POPIS	VÝŠKA MADLA (mm)	DÉLKA (mm)
Z 11	ZÁBRADLÍ Z OCELI S235 SVAŘOVANÉ, KOTVENÉ Z BOKU SCHODIŠŤOVÉHO RAMENE. TVOŘENÉ Z TĚCHTO PROFILŮ: MADLO: UZAVŘENÝ PROFIL JEKL 40/30/3 mm SPODNÍ PROFIL: L 100/50/10 mm SLOUPKY: PÁSOVINA 40/5, MEZERY MEZI SLOUPKY 80 MM. SLOUPKY JSOU NAVAŘENY ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO (PO POZINKOVÁNÍ JSOU PŘÍPUSTNÉ POUZE ŠROUBOVÉ SPOJE), TLOUŠŤKA ZINKOVÉ VRSTVY MIN. 70 µm, PRŮMĚRNĚ 85 µm.	900	25412

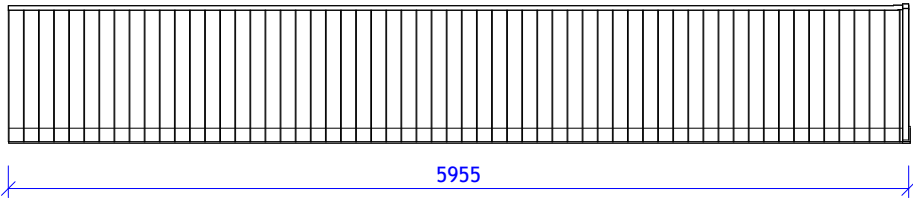
DETAIL ZÁBRADLÍ
1 : 20



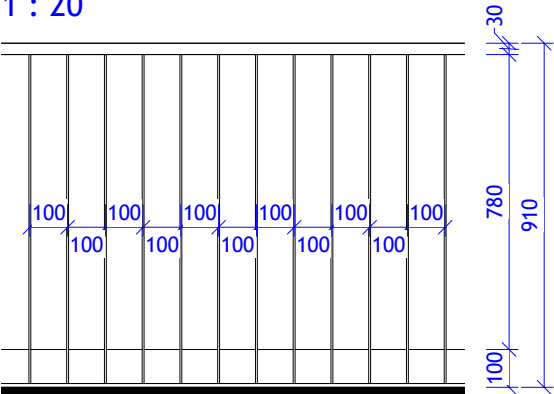
POHLED Z11 - PODÉLNÝ
1 : 50



POHLED Z11 - PŘÍČNÝ
1 : 50



POHLED Z11 - DETAIL
1 : 20

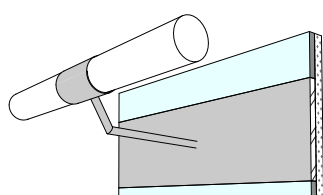
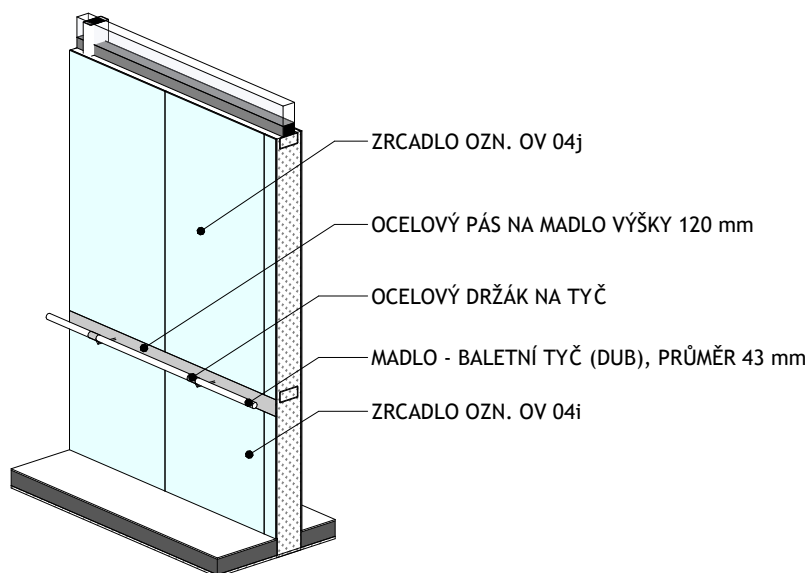


KLOBOUKOVÁ MATICE



- POZNÁMKY:
- VŠECHNY ROZMĚRY JE NUTNÉ OVĚŘIT NA STAVBĚ
 - ZHOTOVITEL DODÁ POSOUZENÍ KOTVENÍ DLE KONKRÉTNÍHO ZVOLENÉHO KOTEVNÍHO SYSTÉMU
 - VŠECHNY SPOJE BUDOU ZAČIŠŤENY, OSTRÉ HRANY ZKOSENY MIN. 1 mm, SVÁRY ZABROUŠENY
 - VŠECHNY SPOJOVACÍ PRVKY BUDOU OPATŘENY OKRASNOU KLOBOUKOVOU MATICÍ
- ZHOTOVITEL VYPRACUJE A PŘEDLOŽÍ K ODSOULASENÍ DÍLENSKOU DOKUMENTACI, KTERÁ BUDE ZOLEDŇOVAT DĚLENÍ ZÁBRADLÍ NA MONTÁŽNÍ CELKY S OHLEDEM NA MOŽNOSTI ZINKOVÁNÍ. SOUČÁSTÍ DÍLENSKÉ DOKUMENTACE BUDE SPOJOVÁNÍ MONTÁŽNÍCH CELKŮ (UVAŽOVÁNY JSOU ŠROUBOVÉ SPOJE)

OZN.	POPIS	DÉLKA
Z 12	MADLO PRIVAŘENÉ NA OCELOVÝ PÁS. MADLO BALETNÍ TYČE - UZAVŘENÉ, MATERIÁL - NEREZOVÁ OCEL KARTÁČOVANÝ POVRCH, URČENÝ PRO TYČ S PRŮMĚREM 43 mm, MAXIMÁLNÍ ZATÍŽENÍ DO 50 kg. MADLO POUŽITÉ KAŽDÝCH 100 cm. CELKOVÝ POČET KUSŮ KOTVĚNÝCH MADEL JE 10.	10000 mm

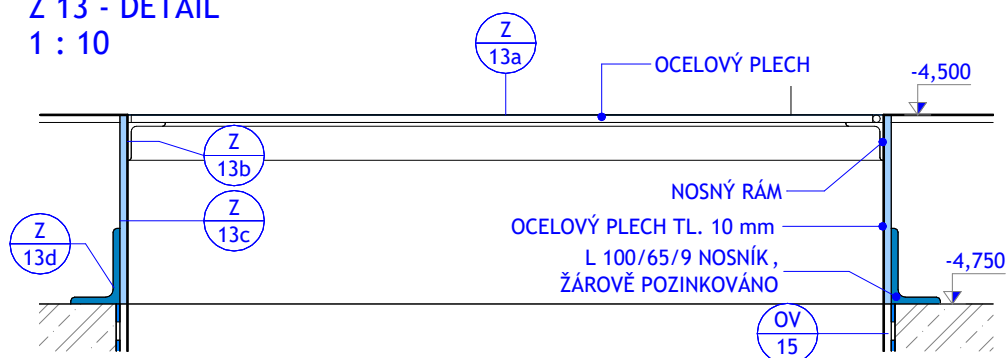


MADLO BALETNÍ TYČE - UZAVŘENÉ,
URČENÉ PRO TYČ S PRŮMĚREM 43 mm

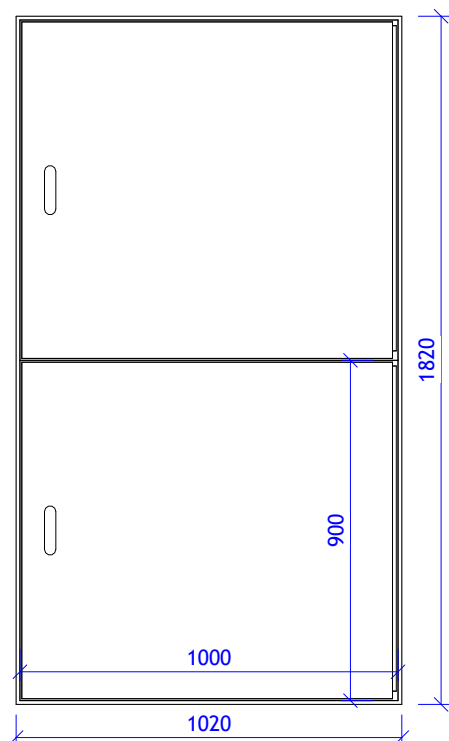
Z 13 - POKLOP NA REVIZNÍ ŠACHTU - VÝPIS PRVKŮ

OZN.	POPIS	PLOCHA [m ²]	CELKOVÁ DÉLKA [m]	POČET [KS]
Z 13a	POZINKOVANÝ SLZIČKOVÝ PLECH TL. 4,0 mm; OVÁLNÉ ZAPUŠTĚNÉ OTEVÍRACÍ MADLO, HM. 29 kg/ks	0,9	-	2
Z 13b	NOSNÝ RÁM SVAŘENÝ Z L-PROFILŮ 50/50/3,0 mm, 4,25 kg/m, HM. 16,15 kg/ks	-	3,8	2
Z 13c	RÁM Z OCELOVÉHO PLECHU TL. 10 mm; 1820/1020/250 mm (D./Š./V. RÁMU), HM. 112 kg/ks	-	6,04	1
Z 13d	L 100/65/9 NOSNÍK UKONČENÍ PODLAHY, ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO, 15,4 kg/m, HM. 93 kg/ks	-	6,04	1

Z 13 - DETAIL 1 : 10



Z 13 - PŮDORYS 1 : 20



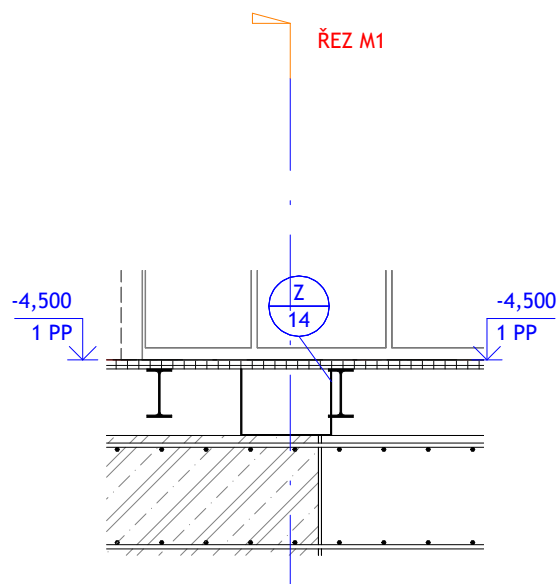
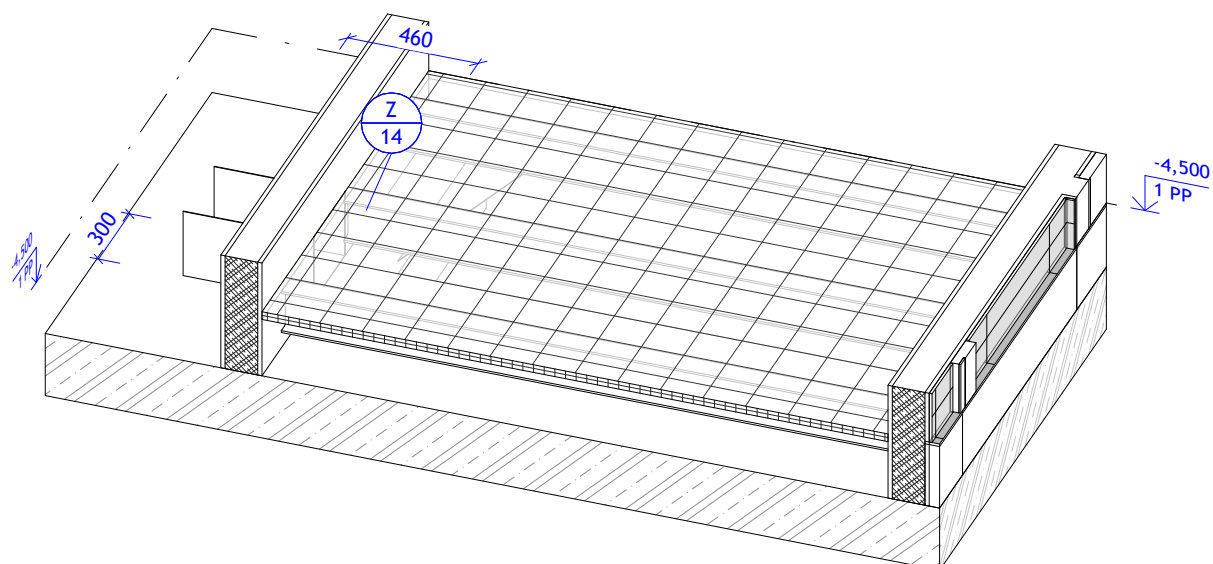
REFERENČNÍ VZHLED VÝROBKU



POZNÁMKA:

PRO VÝROBEK MUSÍ BÝT ZHOTOVENA REALIZAČNÍ FIRMOU DÍLENSKÁ DOKUMENTACE !

UKONČENÍ PODLAHY A NAPOJENÍ NA KABELOVÝ ŽLAB



Z 14 - KABELOVÝ ŽLAB

OZN.	POPIS
Z 14	KABELOVÝ ŽLAB NA MÍRU, PRŮŘEZ ŽLABU O ROZMĚRECH 300/250 mm (Š/V), CELKOVÁ DÉLKA 1,62 m, Z OCELOVÉHO POZINKOVANÉHO PLECHU TL. 2mm, SEKČNÍ TYPOVÉ VÍKO Z LEŠTĚNÉHO NEREZU MUSÍ BÝT SOUČÁSTÍ DODÁVKY, CELÝ ŽLAB MUSÍ BÝT POCHŮZÍ KOTVENÍ ŽLABU DO BETONOVÉ DESKY

Z 15a - OCELOVÉ NOSNÍKY

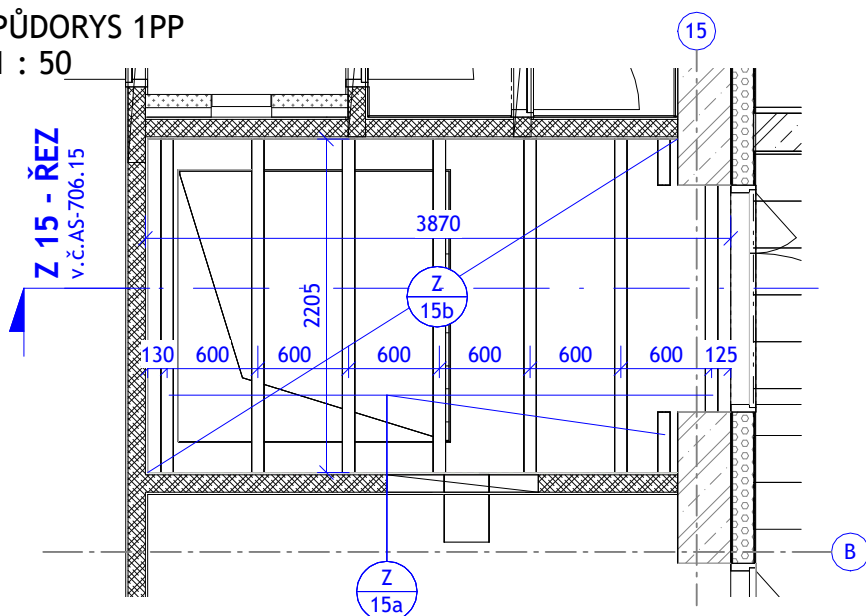
OZN	POPIS	DÉLKA (mm)	POČET PRVKŮ (ks)
Z 15a	HEB 160	305	1
Z 15a	HEB 160	400	1
Z 15a	HEB 160	1500	1
Z 15a	HEB 160	2205	6

Z 15b - POROROŠT

OZN.	POPIS	PLOCHA
Z 15b	LISOVANÝ POROROŠT - NOSNÝ PÁSEK 30/2, Z OCELI S235JR, VZDÁLENOST PODP ĚR 600 mm, KAŽDÉ POLE MEZI PODPĚRAMI MUSÍ BÝT DEMONTOVATELNÉ, SYSTÉMOVÉ KOTVENÍ POMOCÍ ÚCHYTŮ DO OCELOVÉHO PROFILU, VELIKOST OKA 34/38 mm, POVRCHOVÁ ÚPRAVA ŽÁROVÝ POZINK	8,44 m ²

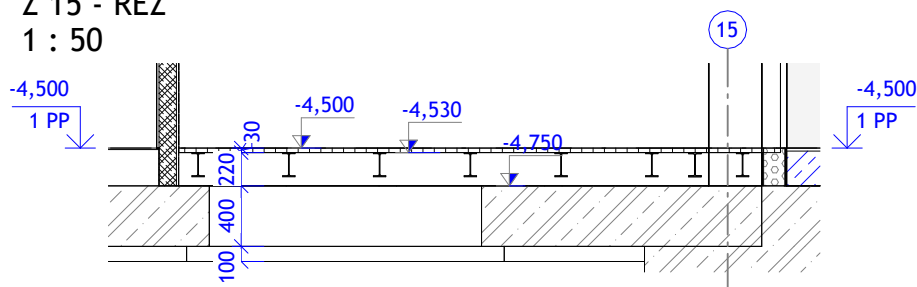
PŮDORYS 1PP

1 : 50



Z 15 - ŘEZ

1 : 50



POZNÁMKA:

PROVEDENÍ NOSNÍKŮ A POROROŠTŮ MUSÍ GD PŘED ZAHÁJENÍM PRACÍ KOORDINOVAT S DISTRIBUČNÍ SPOLEČNOSTÍ EGD A JEJICH DODÁVKOU ZAŘÍZENÍ (V DOBĚ ZPRACOVÁNÍ PD NENÍ ZNÁMO KONKRÉTNÍ ZAŘÍZENÍ, KTERÉ DODÁVÁ EGD)